

TOP MIG 2500 PULSE



Car radiator



Air conditioning



**FUNCTION
MIG-PULSE**

**230/400V
WRONG INPUT
PROTECTION**

**DOUBLE
POWER
PULSE
2X**

**LOW ABSORBED
ENERGY
DEVICE**

GB • MIG/MIG PULSE - MIG-NO GASI MAG - TIG I DC - MMA welding machine equipped with pulsed arc and controlled by microprocessor, wirefeeder integrated. Flexible in use with different materials like steel, stainless steels, HSS steels, aluminium, alloys. Regulation, Pre-Gas time, Ramp Up, Burn-Back, frequency and pulse width. Main Voltage 230 V or 400 V. Key selector for use on 3KW electrical installation.

F • Poste à souder inverter multiprocédé (MIG/MIG PULSE - MIG-NO GAZI MAG - TIG I DG MMA) contrôlé par microprocesseur avec dévidoir intégré Flexibilité d'utilisation pour plusieurs matériaux, tel que acier, acier inox, acier haute résistance HSS, aluminium et alliages. Réglages de: temps de pré-gaz, burn-back, fréquence et amplitude du pulse. Alimentation 230V I 400V. Sélecteur avec clé pour limiter la puissance absorbée à 3 KW.

I • Saldatrice inverter multiprocesso (MIG/MIG-PULSE - MIG-NO GASI MAG TIG-DC -- MMA), controllata a microprocessore, con trainafilo integrato. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza HSS, alluminio e leghe. Regolazioni, tempo di Pre-Gas, Rampa, Burn-Back, frequenza e ampiezza della pulsazione. Alimentazione 230V o 400V. Selettore a chiave per l'utilizzo su impianti elettrici di 3KW.

E • Equipo de soldadura inverter multiproceso (MIG/MIG PULSE MIG-NO GASI MAG - TIG I DC - MMA) controlado con microprocesador y arrastre de hilo incorporado. Flexibilidad de utilizo muy

elevada con varios materiales cuales acero de carbon, acero inoxidable, aceros de alta resistencia HSS, aluminio y aleaciones. Regualtion tiempo pre gaz, tiempo de subida, burn-back, frecuencia y amplitud de pulsacion. Alimentacion 230V I 400V. Selector con lave para que permite de limita la potencia absorbida à 3KW.

NL • Inverter Schweißgerät MIG-MAG-TIG-OC LIFT-MMA mit Puls-Funktion, MIG-NO GAS/ gesteuert mit Mikroprozessor, integrierter Orahtvorschub. Flexibel im Gebrauch mit verschiedenen Materialien wie Eisen,Edelstahl, hochfestem HSS Eisen, Aluminium und Legierungen. Regulierungen, Pre-Gas Zeit, Ramp-up, Burn-back, Puls-Frequenz und Weite. Netzspannung 230 oder 400V Wählschalter für den Gebrauch mit 3KW elektrischen Anlagen.

RU • Сварочный аппарат MIG - MAG - MMA с функцией аргодуговой сварки на поднятой дуге (TIG-OC LIFT). С возможностью сварки импульсной дугой. Оснащен встроенным механизмом подачи проволоки. С микропроцессорным управлением. Подходит для работы с разными материалами, такими как сталь, быстрорежущая и нержавеющая сталь, алюминий и его сплавы. Функции: предварительная продувка газом (Pre-Gas), плавный пуск (Ramp Up), регулируемый отжиг проволоки (Burn-Back), частотный и импульсный режимы. Напряжение: 230В или 400В. Переключатель для установок 3 кВт.

SG2 0,8-1,2
INOX 0,8-1,2
ALU 0,8-1,2
FLUX 0,8-0,9
Ø 0,2
0,5Kg

		P_{max} kW	V_o V _{peak}	I_z min max	I_{zmax}	$X\%$	I_{zmax}	$X\%$		IP	
	Main voltage	Absorbed power	No load voltage	Welding current	Duty cycle IEC 60974-1		Duty cycle 20°C		Insulation class	Protection degree	Commanded Power Generator
MMA	230V-1FH/ 400V-2FH+N, 50/60 Hz	5.0 KVA	100V	20-200A	200A	20	200A	35	H	IP 21S	19.2 Amps
TIG	230V-1FH/ 400V-2FH+N, 50/60 Hz	3.8 KVA	60V	20-240A	240A	20	240A	35			
MIG	230V-1FH/ 400V-2FH+N, 50/60 Hz	4.5 KVA	60V	35-220A	220A	20	220A	35			



Order Code						
N18324	0,194 m³	930x275x760 mm	40 Kg	1	8 pcs	8004386183243

ACCESSORIES INCLUDED



ACCESSORIES OPTIONAL

